

AUSTOFT₉₀₀₀

O LEGADO DE UM NOME ALCANÇA O ESTADO DA ARTE EM PERFORMANCE.

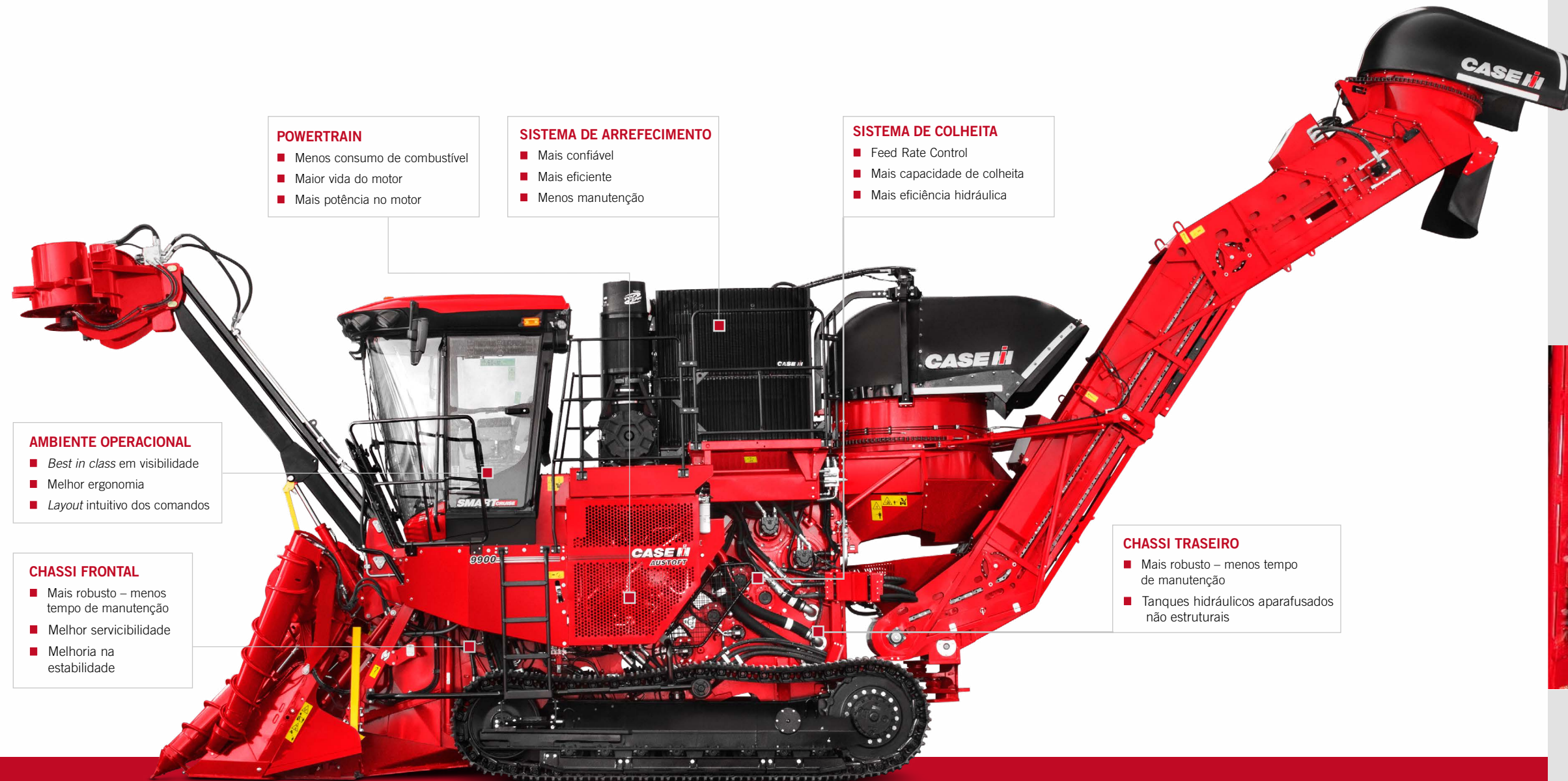


CASE IH

AUSTOFT 9000

A família de colhedoras da Case IH Austoft 9000 eleva a um novo patamar a colheita mecanizada de cana-de-açúcar. Motor mais potente, sistema hidráulico inteligente e outras inovações proporcionam uma maior capacidade de trabalho com um menor custo operacional.

Toda essa atualização na oferta de produtos de colhedoras de cana Case IH é fruto de um grande capital investido em desenvolvimento e mais de 30.000 horas de testes de campo e bancada, melhorando ainda mais a confiabilidade da máquina e entregando grande redução no custo total de propriedade.



POWERTRAIN

- Menos consumo de combustível
- Maior vida do motor
- Mais potência no motor

SISTEMA DE ARREFECIMENTO

- Mais confiável
- Mais eficiente
- Menos manutenção

SISTEMA DE COLHEITA

- Feed Rate Control
- Mais capacidade de colheita
- Mais eficiência hidráulica

AMBIENTE OPERACIONAL

- Best in class em visibilidade
- Melhor ergonomia
- Layout intuitivo dos comandos

CHASSI FRONTAL

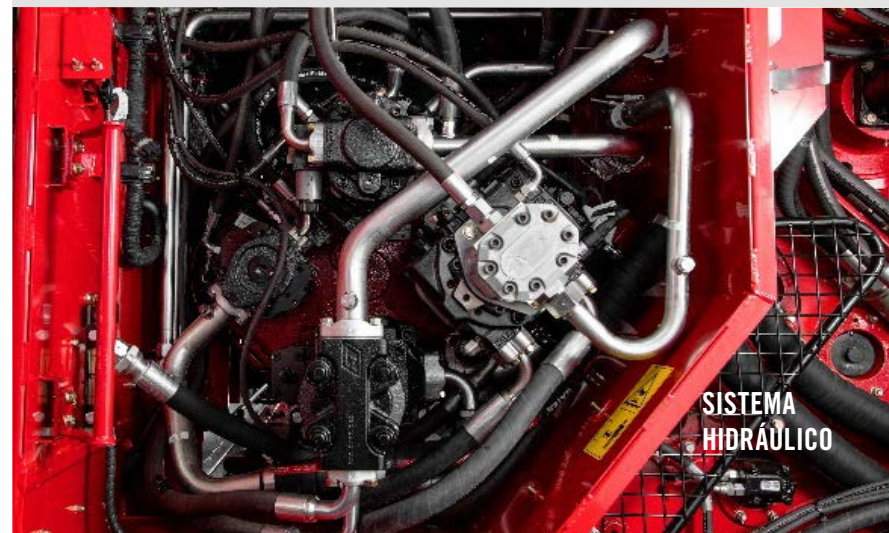
- Mais robusto – menos tempo de manutenção
- Melhor servicibilidade
- Melhoria na estabilidade

CHASSI TRASEIRO

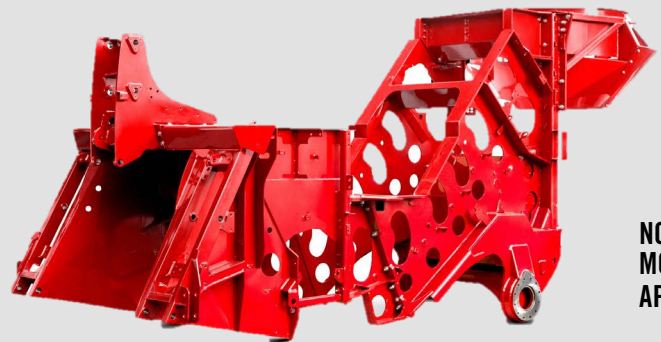
- Mais robusto – menos tempo de manutenção
- Tanques hidráulicos aparafusados não estruturais



NOVO MOTOR



SISTEMA HIDRÁULICO



NOVO CHASSI MODULAR APARAFUSADO

MAIS PRODUTIVIDADE

- NOVO MOTOR FPT CURSOR 11 420 CV
- NOVO SISTEMA HIDRÁULICO OTIMIZADO

+10% Maior capacidade de colheita

MONITORAMENTO DE CUSTO OPERACIONAL

- ROTAÇÃO DE TRABALHO DO MOTOR DE 1.600 RPM
- BOMBAS HIDRÁULICAS INTELIGENTES

-10% Menor consumo de combustível **+50%** Maior vida útil do motor

FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

- FÁCIL ACESSO A COMPONENTES PARA MANUTENÇÃO
- NOVO CHASSI MODULAR

+ de 180.000 HORAS de testes de campo e bancada



AFS CONNECT

- CONECTIVIDADE EM TEMPO REAL
- DADOS INTEGRADOS EM SEU SISTEMA DE MONITORAMENTO
- GESTÃO REMOTA DE PERFORMANCE

FAMÍLIA AUSTOFT 9000

Tendo como base o seu pioneirismo e o fato de ser referência na colheita de cana, a Case IH oferece para a linha Austoft três modelos capazes de suprir as necessidades específicas de cada situação ou lavoura:

- Austoft 9900 (1 linha esteira)
- Austoft 9900DA (duplo alternado)
- Austoft 9000 (1 linha pneu)

Todos os modelos da família Austoft foram desenvolvidos com foco nas necessidades dos clientes, na qualidade da colheita e, principalmente, na rentabilidade do seu negócio.



Austoft 9900



Austoft 9900 DA



Austoft 9000

TECNOLOGIAS

SISTEMA PIONEIRO NO CAMPO BRASILEIRO

Com finalidade de extrair o máximo desses equipamentos, a Austoft 9000 oferece diversas tecnologias para aumentar a eficiência no campo, entre elas: o tradicional sistema Piloto Automático AFS e o novo sistema de telemetria com conectividade 4G. Essas novidades coletam mais informações e dados, que proporcionam alta precisão e agilidade na tomada de decisão, ou seja, maximizam a produtividade da sua operação em todas as etapas do ciclo produtivo.

Piloto Automático AFS:

Sistema com o piloto automático orientado por GPS na lavoura, aumenta a facilidade operacional da colheita mesmo em condições de canavial de alta produtividade entrelaçado, evitando que a colhedora trafegue sobre as linhas da soqueira do canavial. E, ainda, reduz a fadiga do operador, aumenta a produtividade e permite explorar todos os recursos da colhedora.



**75%
+ VELOZ**



MELHORIA DA PERFORMANCE

- Rentabilidade.
- Disponibilidade.
- Melhor resposta sob Cintilação.
- Repetibilidade.



FÁCIL DE USAR

- Cobertura abrangente
- Repetibilidade sem limites
- Precisão 2.5cm acurácia.
- Compatibilidade.

SINAIS DE CORREÇÃO

- Range Point
- RTX Center Point
- RTK Trimble
- RTK+ (NTRIP)

VANTAGENS

- Menores perdas de campo
- Maior produtividade
- Economia de combustível
- Tráfego controlado
- Maior conforto
- Maior rendimento operacional
- Simplicidade na operação

CONNECTIVIDADE

As colhedoras de cana Austoft 9000 saem embarcadas, de fábrica, com o sistema de telemetria AFS Connect 4G com pacote de 3 anos de conectividade (assinatura de transmissão de dados e transferência de dados via telefonia celular) de série. O sistema permite conectar a colhedora ao portal de telemetria AFS Connect, uma plataforma para gestão integrada do seu negócio. O portal traz ferramentas para Monitoramento de Frota, Gestão Agronômica e Gerenciamento de Dados, e foi pensado para auxiliar as tomadas de decisão em tempo real, em um ambiente simples e intuitivo. Os dados podem ser disponibilizados via nuvem diretamente para o sistema de gestão ERP ou BI da Usina.

TECNOLOGIA PRO-POINT

Desempenho do Sinal RTX Center Point:

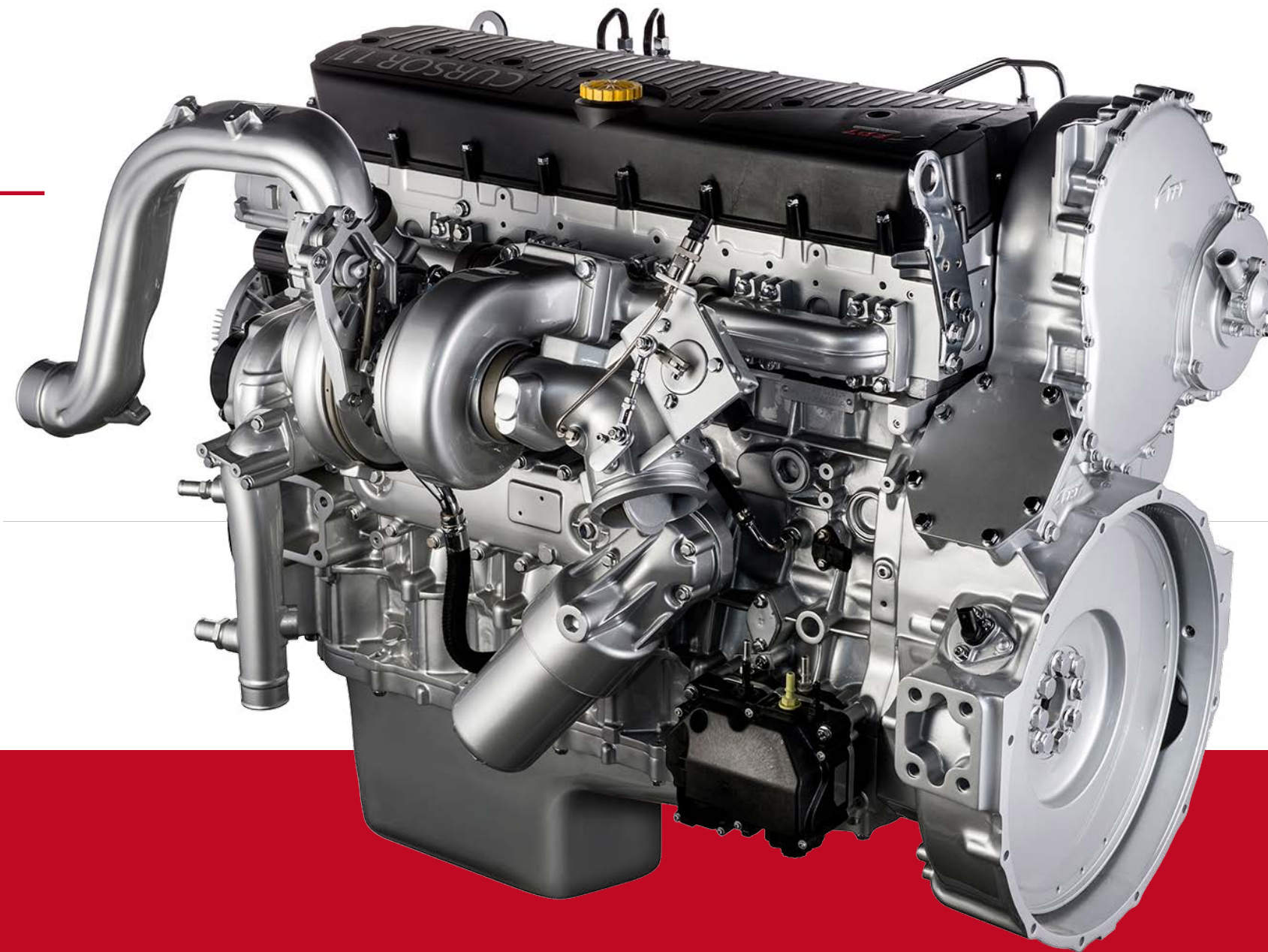
- 25% Mais satélites utilizados para posicionamento.
- 40% Mais tempo de estabilidade de sinal com piloto engatado.
- 75% Mais rápida a convergência. Menor que 5 minutos.



MAIS POTÊNCIA, FORÇA E DURABILIDADE EM TODOS OS COMPONENTES.

- Equipadas com o motor FPT Cursor 11 com 420cv (310kW), substituindo o Cursor 9 (358 cv/ 260 kW de potência).
- Rotação de trabalho do Cursor 11 é 1.600 rpm: menor consumo de combustível e aumento nas horas na vida do motor.

ARQUITETURA	6 cilindros em linha
SISTEMA DE INJEÇÃO (bar)	COMMON RAIL (até 2.200 bar)
ALIMENTAÇÃO	eVGT / WG
VÁLVULAS POR CILINDRO (NÚMERO)	4
CILINDRADA (dm ³)	11,1 L
DIÂMETRO x CURSO (mm)	128 x 144
MÁXIMA POTÊNCIA (hp)	420 @ 1.600 rpm
MÁXIMO TORQUE (Nm)	2.300 @ 950 rpm
PESO SECO (kg)	1.260
DIMENSÕES (mm) – C / W / H	1.286 / 1.035 / 704



Sempre atenta às necessidades de cada aplicação, a FPT oferece tecnologia mecânica e simplificada a quem precisa de praticidade, e tecnologia eletrônica de último nível em aplicações que pedem maior robustez.

No motor Cursor 11, os pistões são exclusivos com a tecnologia de câmara dupla reentrada FPT. Isso garante maior desempenho e economia de combustível, pois há uma melhor mistura de ar com o combustível (atomização), devido ao movimento da névoa de combustível dentro da câmara de combustão. A tecnologia de injeção eletrônica de combustível Common Rail garante a quantidade certa de combustível no momento exato, entregando uma potência máxima quase instantânea, quando solicitado pela operação.

Os cabeçotes dos motores Cursor 11 têm menos peças móveis (são mais *clean*), facilitando as operações de manutenção e ajuste do motor. Outra vantagem dos novos cabeçotes da linha Cursor é que todos os seus componentes ficam dentro do próprio cabeçote, não havendo componente de transição.

Os motores Cursor têm também a ordem de ignição invertida. Dessa forma, o motor vibra menos, gerando o menor ruído e consumo de combustível do mercado.

A FPT Industrial foca muito na eficiência dos seus motores, sendo um desses focos a Densidade de Potência, ou seja, o motor FPT entrega mais com um motor um pouco menor em relação a motores comuns de mercado e, dependendo da aplicação, oferece mais eficiência no consumo de combustível.



+ POTÊNCIA
para o aumento
da capacidade de
colheita.

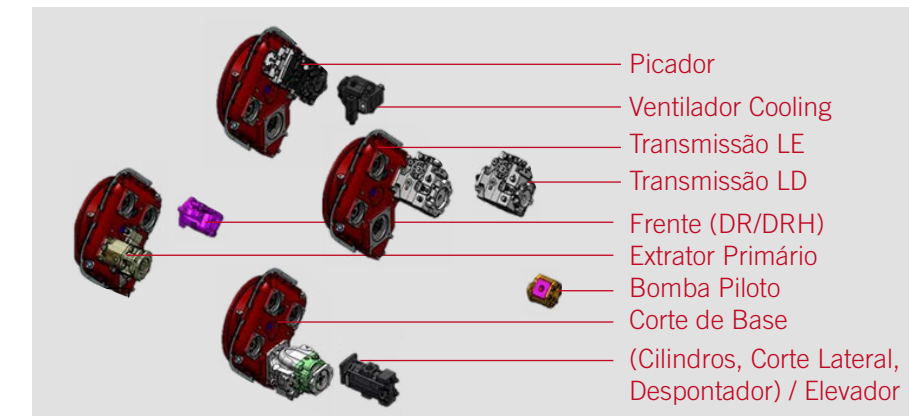
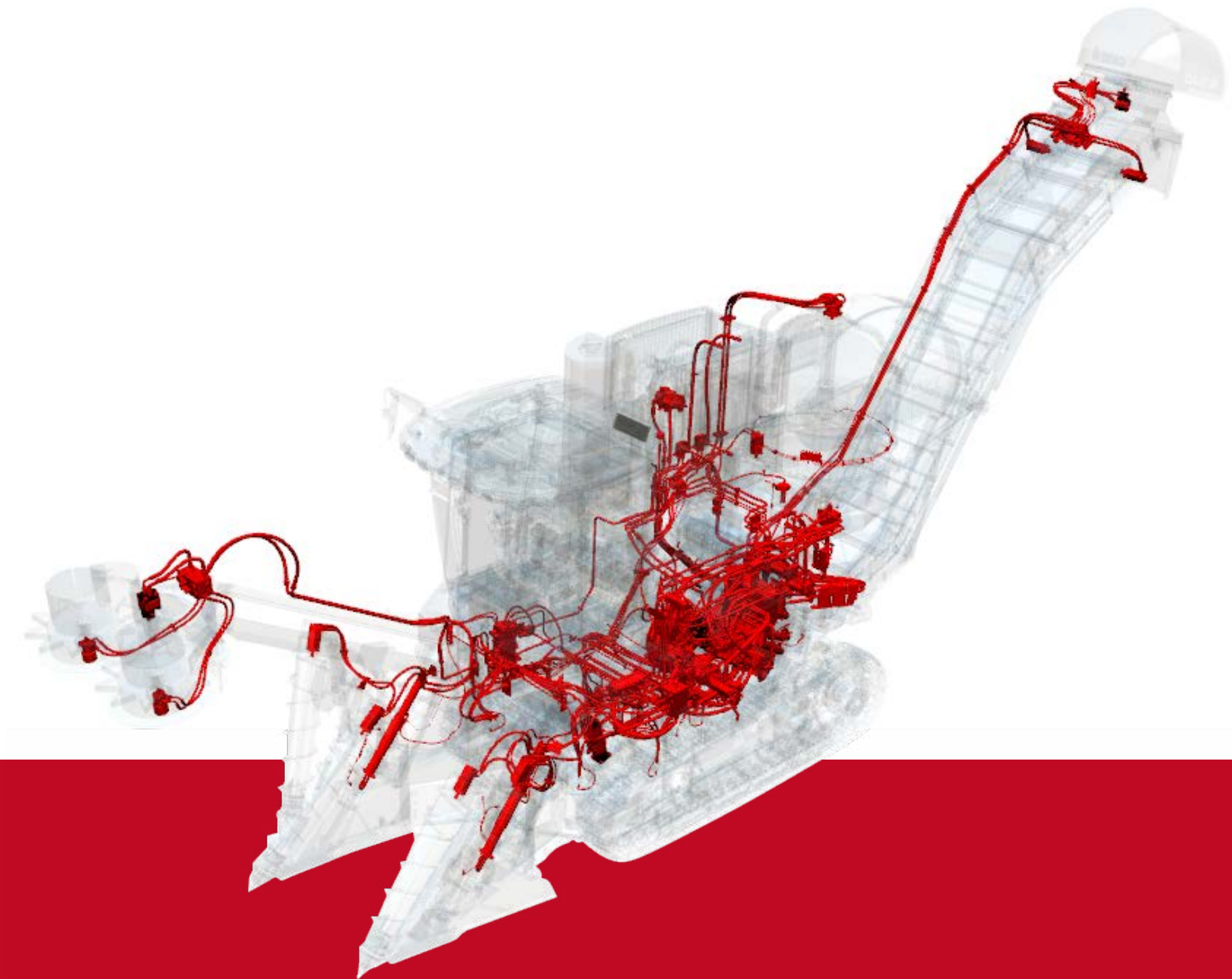
SISTEMA HIDRÁULICO

O sistema hidráulico de última geração conta com bombas de pistão inteligentes com controladoras eletrônicas individuais que possibilitam o ajuste exato da vazão necessária para cada função, sem desperdício de potência. O circuito fechado do sistema de tração, além das novas bombas, conta com um sistema eletrônico de monitoramento de falhas, que atua em situação de emergência, aumentando ainda mais a segurança na operação. Outro novo circuito fechado é o do sistema do picador, que permite o trabalho a pressões maiores e motores menores, contribuindo para redução de custo e aumento da eficiência hidráulica.

As bombas de pistão utilizadas nas funções do extrator primário e ventilador do radiador entregam maior eficiência energética, melhorando ainda mais a limpeza (que já é a melhor do mercado para as Colhedoras de Cana Case IH) e possibilitando menor consumo de potência de refrigeração (SmartFan).

Em função da melhor eficiência do conjunto de bombeamento das funções de colheita, tem-se menor geração de calor, permitindo que o sistema trabalhe com menores temperaturas no óleo hidráulico, aumentando a vida útil dos componentes e reduzindo o consumo de combustível.

Outra grande evolução das colhedoras de cana Austoft 9900 baseia-se na otimização e redimensionamento do roteamento hidráulico, com objetivo de diminuir as perdas de carga, reduzindo consumo de combustível e aumentando a vida útil desses componentes.



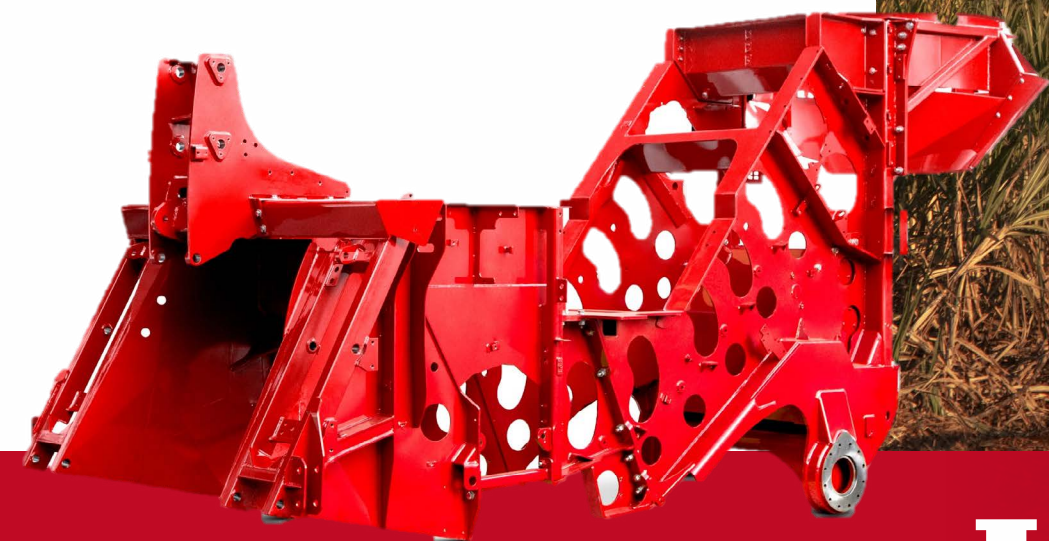
- Novo Sistema Hidráulico com bombas de pistão dedicadas: utilização mais eficiente da potência do motor.
- Bombas de engrenagem: apenas nos circuitos de baixa demanda
- Redução no consumo de combustível



**MENOR CONSUMO
DE COMBUSTÍVEL**

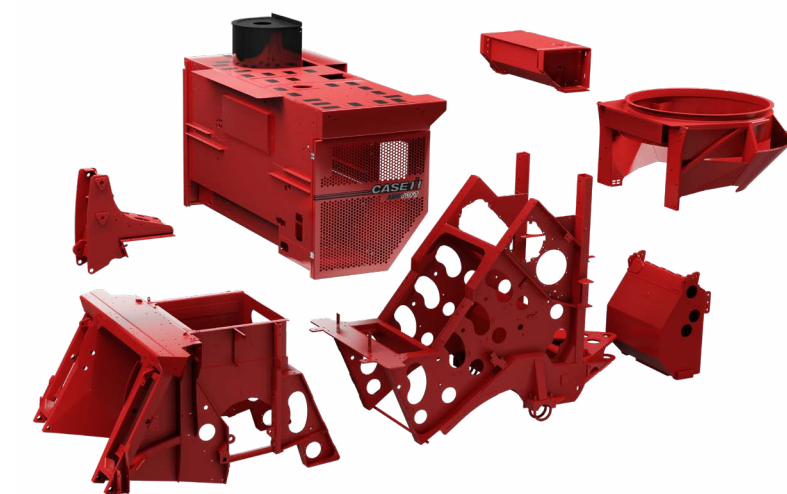
e menos desgastes das
partes móveis.

PROJETADO PARA SUPPORTAR OS IMPACTOS DAS GRANDES JORNADAS DE COLHEITA.



O chassi da série 9000 é formado a partir de seções modulares unidas através de parafusos, formando o chassi principal:

- Chassi frontal
- Chassi traseiro
- Câmara de limpeza
- Tanques hidráulicos
- Suporte do despontador



SERVICIBILIDADE +
chassi frontal e traseiro



FLEXIBILIDADE +



ROBUSTEZ +

CONTROLES OPERACIONAIS INTELIGENTES

EFICIÊNCIA, PRECISÃO E ALTO RENDIMENTO NAS OPERAÇÕES.

Feed Rate Control

É um sistema inteligente que, através da variação do fluxo hidráulico e de controles automatizados, permite ajustes nos parâmetros de alimentação nas funções de colheita considerando as condições operacionais. Ele otimiza o consumo de combustível e auxilia o operador a manter a operação de forma constante, atuando automaticamente em dois níveis:

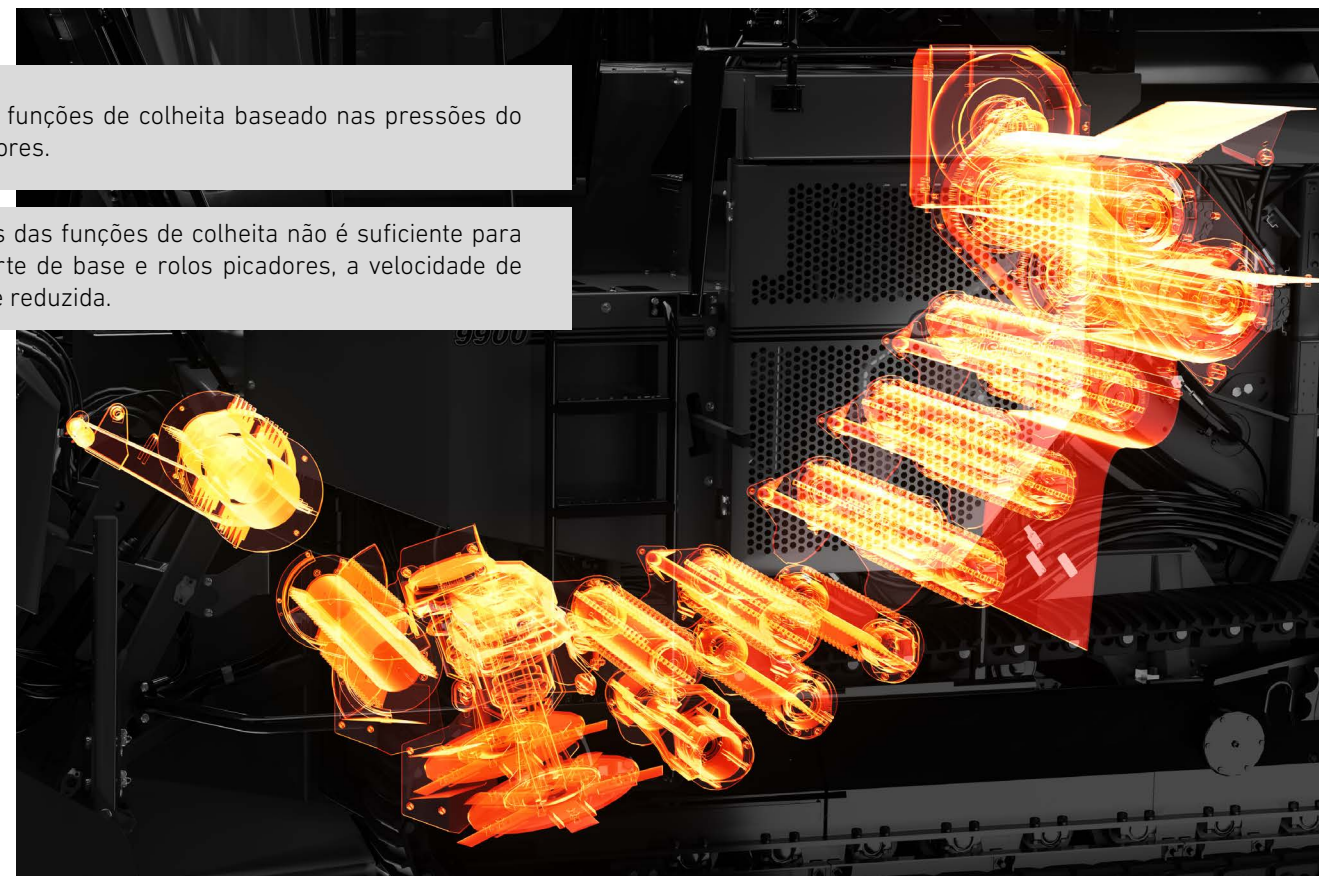
Nível 1

Aumento das rotações das funções de colheita baseado nas pressões do corte de base e rolos picadores.

Nível 2

Se o aumento das rotações das funções de colheita não é suficiente para reduzir as pressões do corte de base e rolos picadores, a velocidade de colheita é automaticamente reduzida.

Quando as pressões do corte de base e rolos picadores retornam para os níveis normais, a velocidade de colheita retoma automaticamente.



CAPACIDADE
de colheita

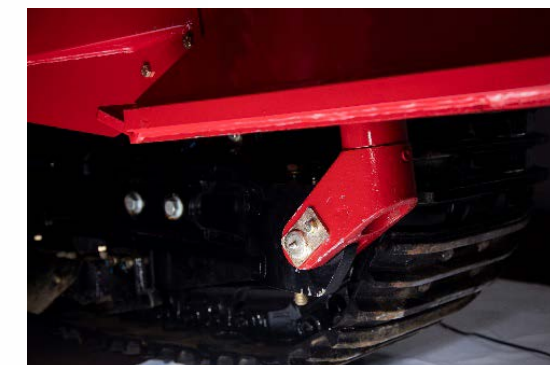
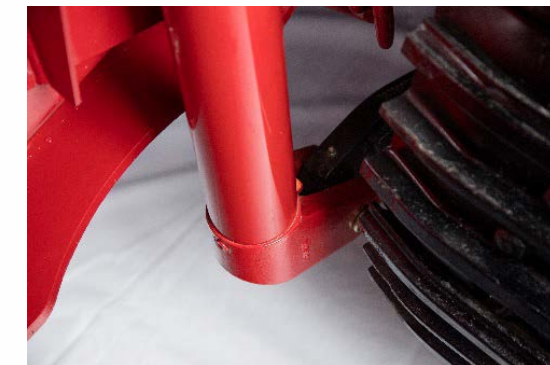
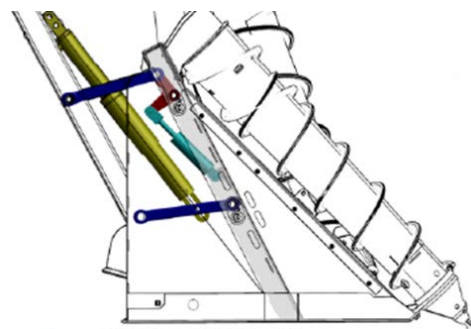


**NOVO SISTEMA
AUTOMÁTICO DE DESLIGAMENTO
DAS FUNÇÕES DE COLHEITA**

Se ativadas por mais de 60 segundos sem colher cana, as funções de colheita entram em modo econômico automaticamente.

RESISTÊNCIA E DURABILIDADE PARA TODO O CONJUNTO.

Bandejas dos divisores, suporte dos discos de corte laterais e mesa de giro do elevador construídas em ferro fundido nodular.



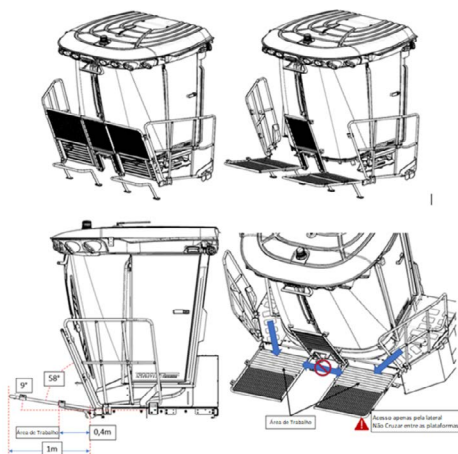
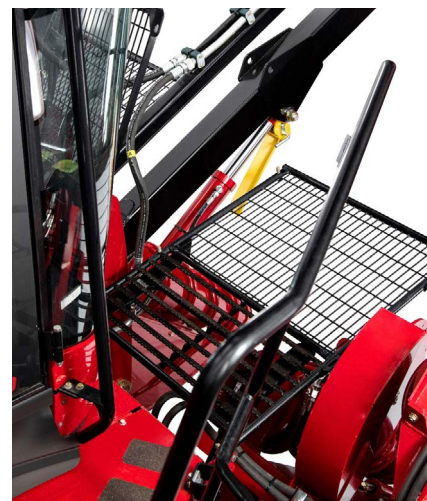
DURABILIDADE DO COMPONENTE



MEÑOS TEMPO DE MÁQUINA PARADA

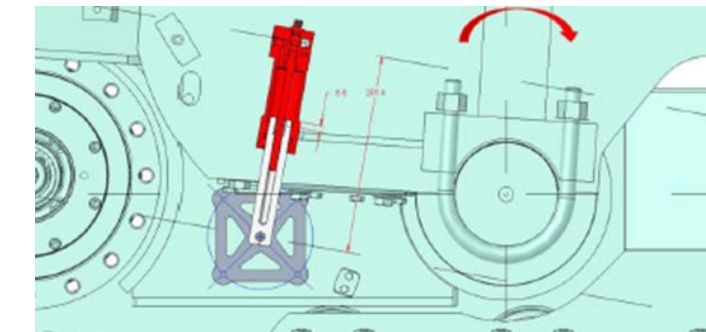
Cilindro da suspensão reposicionado mais à frente da colhedora, tornando ainda mais eficiente o Sistema AutoTracker e o tempo de resposta ao comando de levante da suspensão.

TOTAL PROTEÇÃO, CONFORTO E SEGURANÇA PARA O OPERADOR.



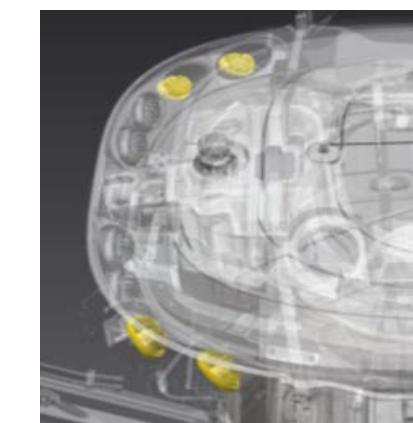
Novo protetor de para-brisa

Dobrável, transformando-se em uma plataforma que permite o acesso à parte frontal da cabine para limpeza e manutenção.



Novo AutoTraker

Sistema que controla automaticamente a altura do corte de base, baseado na pressão e na posição do novo cilindro de altura. O cilindro de nitrogênio foi substituído por um cilindro de posição na parte traseira da máquina.



Novo Sistema de Luzes de Saída da Cabine

Ao colocar a chave na posição "desligada", as luzes permanecem ligadas por 90 segundos, permitindo que o operador saia da cabine de forma ainda mais segura.



Melhor ambiente operacional e aumento da produtividade

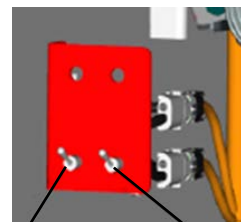
Ícones padronizados, de acordo com a ISO, e comandos distribuídos de forma mais intuitiva no console/apoio de braço.



ILUMINAÇÃO QUE GARANTE MAIS PRATICIDADE NAS INTERVENÇÕES.

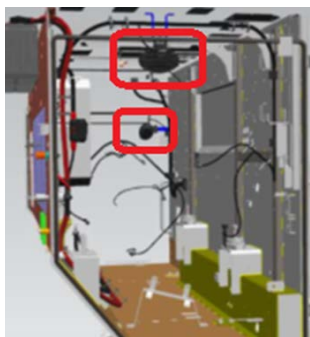
Novo Compartimento de Baterias

O compartimento de baterias agora está posicionado próximo à caixa de motor e com maior facilidade de acesso através da plataforma lateral, o que torna a substituição de baterias ainda mais fácil, reduzindo o tempo da máquina parada. Tem também uma fonte de energia externa próxima ao interruptor principal. O sistema 12V completo permite manutenção mais fácil.



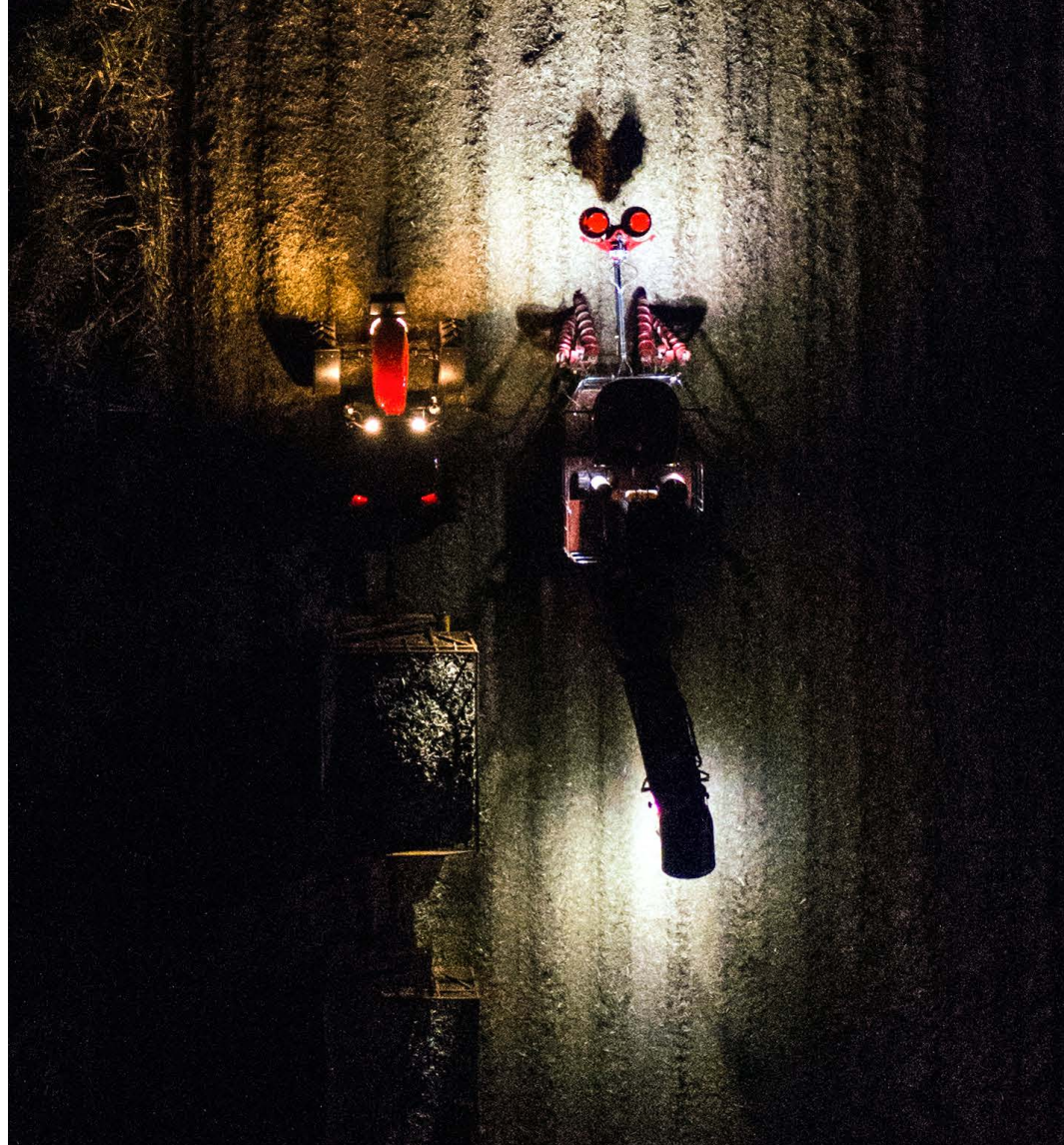
Botão Luzes
Caixa do Motor

Botão Luz
de Serviço
Corte de Base



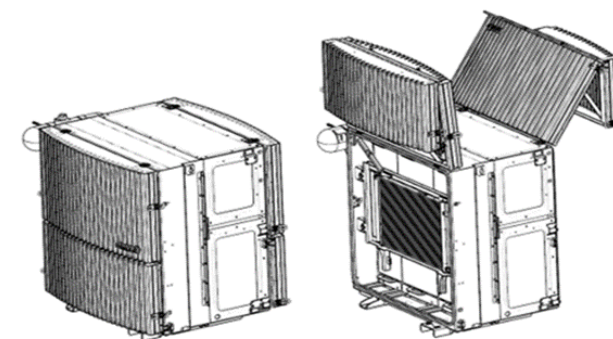
NOVAS LUZES DE SERVIÇO

- A caixa do motor agora tem duas luzes internas para manutenção em condições de baixa luminosidade.
- Os botões de acionamento das luzes de serviço da caixa do motor e do despontador/corte de base agora estão posicionados na caixa do motor, facilitando ainda mais a realização de intervenções.



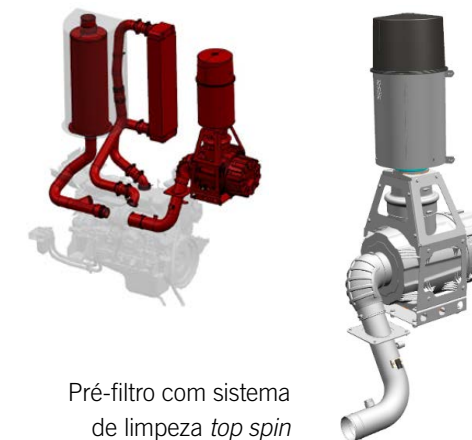
Cooling Package

Novos radiadores verticais com uma nova porta de acesso. Mais servicibilidade e confiabilidade de todo o sistema.



Novo circuito de ar

Seus componentes mantêm a qualidade do ar internamente no motor, gerando economia na reposição de filtros de ar com o novo sistema.

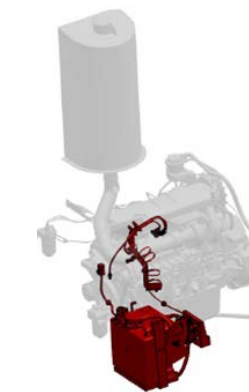


Pré-filtro com sistema de limpeza *top spin*

Circuito do Fluido de Exaustão Diesel (DEF – Diesel Exhaust Fluid)

Os componentes que suprem o DEF dentro sistema de exaustão do motor incluem:

- Tanque de ureia (DEF): 70 litros
- Controladores de Injeção
- Filtros
- Sensor de Nível de Ureia
- Tubulação
- Injetor



**MÁXIMA
PERFORMANCE
COM MENOR
CUSTO OPERACIONAL.**

CASE II
AUSTOFT

MAIS PRODUTIVIDADE

a. Novo Motor FPT Cursor 11.420cv & Novo Sistema Hidráulico otimizado

10% MAIOR
Capacidade de Colheita

MENOR CUSTO OPERACIONAL

a. Rotação de trabalho do motor de 1.600 rpm e Bombas Hidráulicas Inteligentes

10% MENOR
consumo de combustível

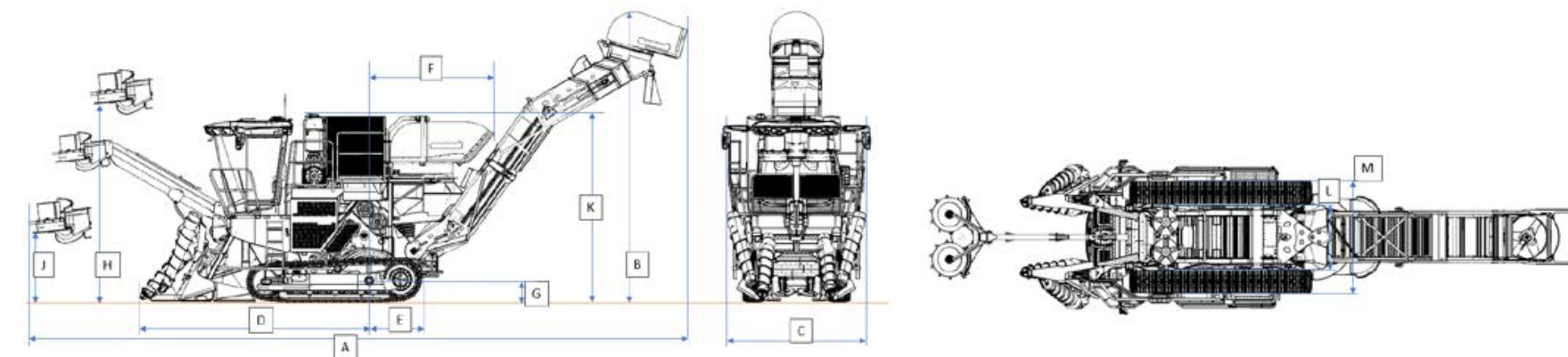
50% MAIOR
vida útil do motor

FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

a. Acesso simples a componentes para manutenção
b. Novo chassi modular aparafusado

+ DE 180 MIL horas de testes de campo e bancada

DIMENSÕES



1. Elevador 900 mm
2. Despontador *Standard*
3. Dimensão dos Divisores de Linha (retrovisores fechados) | Para aberto + 230 mm
4. Bitola: *Standard* (1.880mm) / Sapata 16"
5. Chassi Principal: *Standard*

ITEM	DESCRIÇÃO	Austoft 9900	Austoft 9900 DA
A	Comprimento Total	13.930 mm	14.280 mm
B	Altura Total	6.340 mm	6.340 mm
C	Largura Total	3.040 mm	3.430 mm
D	Centro de Eixo à Extremidade do Divisor de Linha	5.100 mm	5.230 mm
E	Centro do Eixo ao Limite Traseiro da Esteira	1.150 mm	1.150 mm
F	Centro do Eixo ao Limite Traseiro do Capuz do Extr. Primário	2.710 mm	2.710 mm
G	Centro do Eixo ao Solo	450 mm	450 mm
H	Altura Máxima do Disco do Despontador	3.890 mm	3.890 mm
J	Altura Mínima do Disco do Despontador	890 mm	890 mm
K	Altura Máxima (não retrátil)	4.240 mm	4.240 mm
L	Distância Interna entre Esteiras Rodantes	1.410 mm	1.970 mm
M	Distância Externa entre Esteiras Rodantes	2.350 mm	2.810 mm

ESPECIFICAÇÕES

AUSTOFT 9900
MOTOR
Modelo: FPT Cursor 11
Cilindrada: 11,1 litros
Nº de cilindros: 6 em linha
Potência: 420 cv (310 kW) a 1.600 rpm
Sistema de injeção: Common Rail
Tier 0/ Tier 3/ Stage V
Alternador 185A 12V
SISTEMA DE ARREFECIMENTO
Tipo: pacote de radiadores com tela fixa para admissão de ar
Localização: parte superior da colhedora
Smart Fan: ventilador com controle de velocidade variável
CABINE DO OPERADOR
Nº de portas: 2
Ar-condicionado e aquecedor
Assento do operador com suspensão a ar
Assento de treinamento
Monitor Pro 700+
Monitoramento de todas funções de colheita, manutenção e agricultura de precisão integrados ao monitor Pro 700+
Telas personalizáveis com alertas de irregularidades ou falhas pelo monitor
Sistema de parada emergencial na ausência do operador
Limpador e lavador de para-brisa
Espelhos retrovisores bipartidos com proteção anti-impacto
Iluminação da cabine e do painel de instrumentos
Direção e transmissão eletrônica por joystick ou volante no modelo de pneus
Alavanca multifuncional/alavanca de transmissão/botões de operação ao lado do apoio-braço
Painel de fusíveis para todos os circuitos

AUSTOFT 9900
Alarme de ré com farol de segurança
Giroflex (farol rotativo de segurança)
8 faróis de LED montados na cabine
Cabine basculante com predisposição para rádio e piloto automático
Opcional: piloto automático Case IH AFS Guide
TRANSMISSÃO
Tipo: hidrostática com velocidade variável para a frente e ré
Velocidade da máquina com pneu: 0 a 20 km/h
Velocidade da máquina com esteira: 0 a 12 km/h
CONJUNTO PICADOR
Número de facas por rolo: 4
Diâmetro dos tambores: 380 mm
Borrachas arremessadoras: <i>standard</i>
Chapas defletoras ajustáveis
Acionamento hidráulico reversível
Largura das lâminas: 65 mm (substituíveis)
Comprimento do tolete ajustado pela cabine
Opcional: rolo de 3 facas
ESTEIRAS
Tipo de corrente: engraxada
Sapatas com <i>design</i> agrícola de bordas dobradas
Largura das sapatas: 406 mm (16")
Guias: Heavy Duty
Opcionais: esteira com corrente engraxada de 18"; esteira vedada e lubrificada de 18"; esteira vedada e lubrificada de 16"
ROLO TOMBADOR
Acionamento hidráulico e reversível
Taliscas dentadas
Kit para condições severas: disponível via peças

AUSTOFT 9900
Largura: 1.080 mm
ROLOS TRANSPORTADORES
Nº de rolos: 5 fixos inferiores e 5 flutuantes superiores
Acionamento hidráulico e reversível
Rolos superiores flutuantes com batente de borracha
Largura dos rolos: 900 mm
ROLO LEVANTADOR
Acionamento hidráulico e reversível
Aletas vazadas (<i>standard</i>); aletas fechadas opcional
3 aletas (<i>standard</i>); 4 aletas (opcional)
Largura: 900 mm
CAPACIDADES
Combustível: 620 litros
Óleo hidráulico: 500 litros
OUTROS ITENS
3 câmeras operacionais
PESO DA MÁQUINA
Austoft 9900: 18.150 kg
Austoft 9900: 20.750 kg
Austoft 9900DA: 22.300 kg



24
0800 500 5000
WhatsApp 31 2107-2055

Central de relacionamento com o cliente. 24 horas por dia, 7 dias por semana.

caseih.com.br
CaseIHBrasil